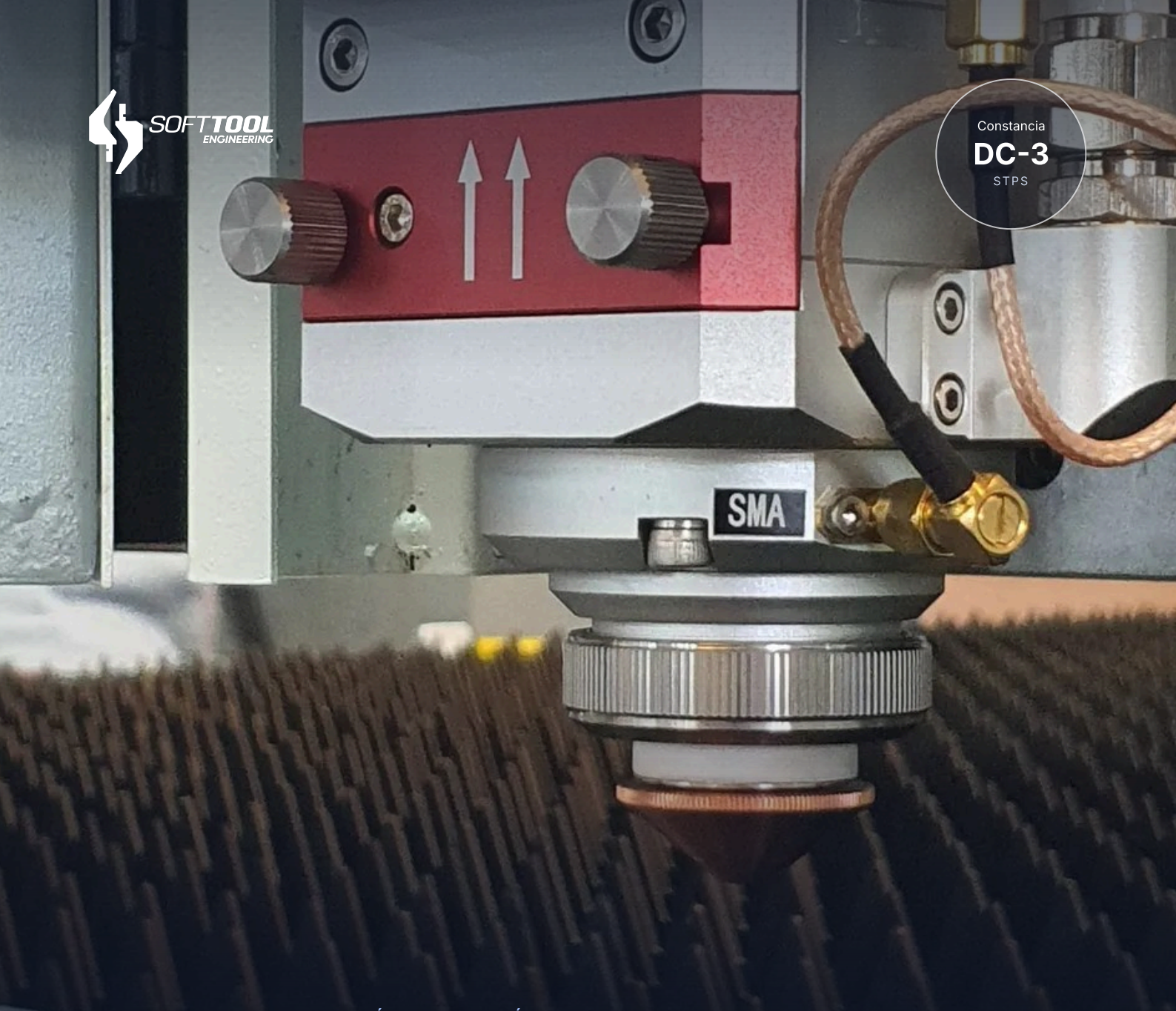


SOFT TOOL ENGINEERING

Constancia
DC-3
STPS

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN · CORTE LÁSER

Proceso completo de corte láser

Operación y programación con CypCut

De los fundamentos del corte a la solución de problemas en piso: cinco módulos de teoría y práctica en la máquina de su planta.

5	43	24 h	DC-3
módulos	temas	de duración	validez STPS

Soft Tool Engineering softooling.com info@softooling.com



CORTE LÁSER

Cortar limpio, a la primera y sin depender de una sola persona

OBJETIVO

Formar al personal de corte para operar, programar y ajustar una máquina de corte láser de fibra con control CypCut, desde los principios del proceso hasta el diagnóstico de problemas de calidad.

El curso combina la teoría necesaria para entender cada parámetro con práctica directa en la máquina de su planta, usando sus materiales y sus números de parte.

AL TERMINAR, EL PARTICIPANTE PODRÁ

- Explicar cómo corta un láser de fibra y qué gas conviene para cada material.
- Identificar los sistemas de la máquina y las partes y consumibles del cabezal.
- Calibrar el origen de ejes y el cabezal, y seleccionar gases y velocidades.
- Programar piezas en CypCut: entradas y salidas, micro uniones, nesteo y compensaciones.
- Usar las tablas de tecnología y ajustar foco, boquilla y avance.
- Reconocer los errores más comunes y corregir problemas de calidad de corte.

Ficha del curso

DURACIÓN
24 h

DIRIGIDO A
Operadores, técnicos de proceso y programadores de corte láser

MODALIDAD
Presencial, en su planta y con su maquinaria

FORMATO
Teoría aplicada y práctica en máquina

GRUPO
Por rol y nivel de experiencia

EVALUACIÓN
Teórica y práctica, con resultados por participante

CONSTANCIA
DC-3 con validez ante la STPS

EQUIPO
Máquinas con control CypCut

TEMARIO

Contenido del curso

5 módulos y 43 temas. El orden y la profundidad de cada módulo se ajustan a la maquinaria y al nivel del grupo.

01 Fundamentos de corte

02 Materiales

03 Cabezal de corte

04 La máquina

05 Panel de control CypCut

01 Fundamentos de corte

1.1 Procesos de corte de lámina
1.2 Principios de corte láser
1.3 Tipos de láser
1.4 Láser de CO_2
1.5 Láser de fibra óptica
1.6 Gases de corte

02 Materiales

2.1 Tipos de materiales usados en láser
2.2 Acero rolado en frío (CRS)
2.3 Acero rolado en caliente (HRS)
2.4 Galvanizados
2.5 Aceros inoxidables
2.6 Aluminio
2.7 Cobre

03 Cabezal de corte

3.1 El cabezal de corte
3.2 Partes del cabezal
3.3 Consumibles
3.4 Óptica

04 La máquina

4.1 Cabezal de corte
4.2 Fuente de fibra óptica
4.3 Chiller
4.4 Gabinete eléctrico
4.5 CPU
4.6 Estructura
4.7 Entradas de gas
4.8 Fabricantes de máquinas

05 Panel de control CypCut

5.1 Calibración de origen de ejes
5.2 Calibración de cabezal
5.3 Selección de gases
5.4 Selección de velocidades
5.5 Dibujos básicos
5.6 Entradas, posición de entradas y salidas
5.7 Micro uniones y puntos de enfriamiento
5.8 Grupos
5.9 Nesteo
5.10 Mediciones y puentes
5.11 Layers
5.12 Importar partes, tamaño de lámina y multipartes
5.13 Compensaciones, lenguaje y unidades
5.14 Tablas de tecnología
5.15 Ajuste de foco, boquilla y avance
5.16 Prácticas de corte
5.17 Errores comunes
5.18 Solución de problemas

METODOLOGÍA

Se aprende haciendo, no viendo diapositivas

01
Diagnóstico
Revisamos su maquinaria, materiales, piezas y el nivel del grupo para ajustar el programa.

02
Teoría aplicada
Fundamentos con ejemplos de su propia producción.

03
Práctica
Ejercicios en su equipo y con sus piezas, en grupos pequeños.

04
Evaluación
Examen teórico y práctico con resultados por participante.

05
Constancia y reporte
Constancia DC-3 y recomendaciones de mejora para el área.



Grupo de capacitación al recibir su constancia.



INSTRUCTORES

Gente que empezó en el piso de producción

Más de 20 años en transformación de lámina: corte, punzonado, doblez y soldadura en empresas de manufactura. El equipo de Soft Tool Engineering también es autor de libros técnicos de costos y de desarrollo de lámina que se usan como material de apoyo.

Incluye

- Programa ajustado a su planta
- Material del curso para cada participante
- Evaluación teórica y práctica
- Constancia DC-3 (STPS)
- Reporte de resultados y recomendaciones

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN

Lleve este curso a su planta

Envíenos su maquinaria, los materiales que procesa y el número de participantes.
Le proponemos el programa, la duración y las fechas.

CORREO

info@softooling.com

SITIO WEB

softooling.com

OTROS CURSOS

Corte láser de lámina y tubo · Proceso completo de punzonado CNC · Procesos de doblez de lámina CNC · Ingeniero de Aplicaciones en Doblez CNC · Cálculo de desarrollos de lámina · Interpretación de planos · Programador experto en procesos de corte · Experto en procesos de chapa metálica · Ingeniería de costos en chapa metálica · Entrenamiento en soldadura · Soldadura láser con fibra · Ingeniero de Aplicaciones en Soldadura Láser

El contenido puede ajustarse a la maquinaria y al nivel del grupo. Imágenes de referencia.